

ZKUŠENOSTI Z NAKLÁDÁNÍ POHYBLIVÝCH ZÁSOb u msd

Zavádění nové moderní techniky do útvarů divize přináší sebou i částečný nárůst objemu pohyblivých zásob a vyvíjí značný tlak na zvýšení dopravní kapacity čtyř týlového zabezpečení (praporu), rot týlového zabezpečení (pluku — útvaru) i automobilního praporu divize. Pohyblivé zásoby na stupni útvar — svazek zabezpečují bojovou činnost vojsk cca na 3 až 5 dní a u munice (vzhledem k nerovnoměrnosti spotřeby) podle druhů zbraní jen na necelé 2—3 dny.

Proti roku 1970 dochází u motostřeleckých útvarů i u tankového útvaru k nárůstu objemu pohyblivých zásob o 40—50 tun, u útvarů druhů vojsk o 10—20 (i více) tun a u divizních skladů o cca 350 tun.

V roce 1970 se pohyboval objem divizních skladů msd kolem 900 tun, nyní je přibližně o 350 tun vyšší. Zvýšený objem pohyblivých zásob divizních skladů se projevil u munice o cca 100 tun, u PHM o 100 tun, u tankového a automobilního materiálu o 120 tun a u ostatního materiálu o cca 30 tun. Trend technizace armády bude i v příštích letech pokračovat, což ovlivní objemy pohyblivých zásob na všech stupních i v perspektivě. Aby nedošlo k disproporcím mezi objemem pohyblivých zásob a vyčleněnou dopravní kapacitou dopravních jednotek u útvarů, je třeba při zavádění nové techniky do vojsk zkoumat, jak ovlivní pohyblivé zásoby zvýšení objemu na stupni útvar a svazek. Souběžně s tím je třeba řešit i zvýšení dopravní kapacity u dopravních jednotek a útvarů na zásobovacích stupních.

Z těchto hledisek jsme komisionálně prověřovali nakládání pohyblivých zásob u útvarů motostřelecké divize ZVO.

Zkoušky naložení pohyblivých zásob materiálu ukázaly, že:

— dopravní kapacita čet a rot týlového zabezpečení útvarů motostřelecké divize v podstatě postačuje k naložení a vyvezení většiny materiálů předurčených pro pole. Přebytky nebo nedostatky vozidel budou v rámci možností řešeny úpravou tabulek počtů příslušných útvarů;

— materiální hospodáři MNO znovu přehodnotí některé druhy materiálu, eventuálně je vyřadí z pohyblivých zásob a tím uvolní část dopravní kapacity pro naložení a vyvezení hlavních druhů materiálů;

— při nakládání pohyblivých zásob není plně využita úvarová technika pro mechanizaci ložných prací (řetězové dopravníky, zadní zvedací čela ZČ-500, hydraulické ruky, nakládací plošiny 3 500) ani palety různého druhu, které již mají

Podplukovník ing. Ladislav Pomikálek

útvary k dispozici k napaletování materiálu pohyblivých zásob. Při nakládání pohyblivých zásob na vozidla se většinou používají pouze prostředky malé mechanizace (rúdlý, ruční nízkozdvíhací vozíky) pro ruční manipulaci s materiálem;

— naložený materiál byl paletován a zčásti kontejnerován (na pět tunových kontejnerech) jen u tankového a automobilního materiálu; částečně byly paletovány PHM (BAŇPA), proviant, spojovací a chemický materiál; ostatní druhy materiálu včetně munice nebyly paletovány;

— koeficient průměrného vytížení vozidel činí 0,78

Z toho:

— u výzbrojního materiálu	0,85
— u tankového a automobilního materiálu	0,74
— u ženijního, spojovacího a chemického materiálu	0,51
— PHM	0,95
— u výstrojního materiálu	0,44
— u proviantního materiálu	0,65
— u ženijní munice	1,00

Potřeba dopravní kapacity je tudíž oproti váze vezeného materiálu v divizních skladech motostřelecké divize vyšší o cca 350 tun a u útvarů divize o cca 50—80 tun. Toto budeme respektovat při výpočtu potřeby dopravních vozidel (dopravní kapacity) v tabulkách počtů útvarů i svazku.

Při současné praxi doplňování přichází z národního hospodářství až 50 % dopravní kapacity apr. Z toho více než 30 % sklápěcích vozidel různých typů se sníženou tonáží nosnosti. To může podstatně ovlivnit skladbu a i snížit vývoz pohyblivých zásob divizních skladů o 200—300 tun za branné pohotovosti státu. Odstranění tohoto nedostatku řeší MNO.

Pro perspektivní racionalizaci polního zásobování vojsk se předpokládá v nejbližší době přikročit k paletizaci munice i ostatních druhů materiálů, s postupným vybavením divizních skladů technickými prostředky mechanizace ložných prací, aby denní armádní přísun (o objemu 800—900 tun) mohl být na stupni ms. manipulován cca za 5 hodin, s odstraněním namáhavé ruční práce s úsporou cca 80 pracovníků a časovou úsporou 5 hodin oproti současnému stavu.